



SPARGISALE MFH FULL INOX da 1,5mc

Accessori: Spargisale MFH tutto Inox da circa 1,5 mc, idraulico, a coclea, regolazione ampiezza e quantità a bordo macchina, faro di lavoro, griglia telo, motore disco spandimento nuovo, motore coclea revisionato.

Condizioni d'uso: OTTIMO STATO

Disponibilità: IMMEDIATA

PER INFORMAZIONI:

E-mail: info@ecologica2000.it - Tel. +39 0425 440099 - Fax +39 0425 441252